

COLLE - EXTREME / CONSTRUCTION

Type de produits

La colle 1 composant PMS opère à la limite des collages hautement élastiques et résiste aussi à des sollicitations extrêmes dues à des actions mécaniques.

Propriétés

- Très fortes adhérences initiale et finale pour des applications exigeantes
- Adhérence parfaite, sans primer, sur la plupart des supports
- Égalise les surfaces et les tensions
- Absorbe la pression et les sons / inhibe les vibrations
- Adaptée au collage, au montage, à l'assemblage et au colmatage
- Sans isocyanates, solvants et silicones
- Résistant aux UV et aux intempéries



élastique



intérieur et extérieur



vernissable



Application

Cette colle convient au collage durable, en général sans primer, de verre, miroir, bois, pierre, brique, béton, crépi, métaux, matières synthétiques (sauf le PE, PP, Téflon, bitume, etc.). Son extraordinaire plage d'adhérence permet de l'appliquer sur des supports humides. Convient à des collages durables, résistants aux contraintes dynamiques, dans l'industrie du bois, de la construction, du métal, par exemple, dans la réalisation de façades et de plafonds, de carrosseries, la construction légère, la climatisation et la technique d'isolation. Grâce à ses propriétés étanchéifiantes, cette colle extrême peut aussi être utilisée comme produit d'étanchéité homologué pour les joints d'armature dans la construction de portes et de fenêtres, de même que sur les façades, dans les zones piétonnes et les installations sanitaires. Ne convient pas aux pierres naturelles. Veuillez dans ce cas tester notre produit Coltogum® Strong Power.

Caractéristiques techniques

Attributs	Extreme / Construction	Norme
Base chimique :	Hybride PMS	neutre
Déformation totale autorisée :	12.5%	maximum
Temps approx. de formation d'une peau :	15 minutes	23°C/50%HRA
Durcissement approx. :	3 mm/24h	23°C/50%HRA
Résistance finale approx. :	2.6 Mpa	DIN 53504
Temps de collage approx. :	20 minutes	DIN EN 1465
Dureté Shore A approx. :	50	DIN ISO 7619-1
Tension de rupture approx. :	2.6 N/mm ²	EN ISO 8339
Résistance à la traction / module E approx. :	1.8 N/mm ²	EN ISO 8339
Allongement à la rupture approx. :	270%	EN ISO 8339
Densité approx. :	1.62 g/cm ³	EN ISO 1183-1

Température de mise en œuvre :	+5 à +35	tous composants
Résistance à la température :	-40 à +100	après durcissement
Durée de conservation :	12 mois	frais & sec

Contrôles

Contrôles	Résultat
Éléments de façade (DIN EN 15651-1)	F int/ext. CC
Sanitaires (EN 15651-3)	XS3
Voies piétonnes (EN 15651-4)	PW int/ext. CC
N° CE 1935/2004 contrôle d'aptitude au contact alimentaire ecobau	Réussi / Certificat 55647 U 21 eco1 très bien adapté



Mise en oeuvre

Appliquer uniquement sur des surfaces propres, sans graisse et porteuses.

Les cordons de colle doivent être appliqués de façon parallèle et verticale si nécessaire. Les pièces à assembler doivent être fixées, jointées ou serrées jusqu'à leur entier durcissement. Pour les applications difficiles, nous recommandons d'utiliser des rubans adhésifs double face homologués pour une fixation préalable / comme aide au montage, en fonction de la tâche prévue.

Les produits PMS de Coltogum® durcissent avec l'humidité de l'air. Il faut donc qu'une aération suffisante soit assurée pour achever le processus. La colle ne doit pas être incluse par des éléments ou des joints lors de son durcissement. Éviter les collages par points car ils empêchent le séchage vers le milieu et peuvent déclencher des réactions secondaires avec les systèmes de revêtement quand ils restent de manière prolongée sans durcir.

En raison des qualités très différentes des matières synthétiques et des systèmes de revêtement, des essais préalables du et avec le produit doivent être réalisés. Les surfaces rendues rugueuses améliorent l'adhérence. Si nécessaire, appliquer une couche de primer 2 sur les matières synthétiques. Sur les surfaces très absorbantes, utiliser Coltogum® Primer 1 comme apprêt. Si un primer est utilisé, il doit être tenu compte de son temps d'évaporation.

Seuls des égalisateurs neutres et testés doivent être utilisés pour les jointoiments (risque de colorations et de réactions secondaires). Les adhérences en trois points peuvent être évitées avec des bourrelets d'étanchéité spéciaux ou des films.

Tout résidu doit être enlevé immédiatement après l'application. La colle doit impérativement être bien sèche avant le vernissage (rétraction).

Il est impératif de respecter les températures de mise en œuvre et la date de péremption pour que l'efficacité du produit soit garantie. Les températures inférieures à 23 °C et une humidité de l'air inférieure à 50 % HRA retardent le processus de séchage. Conseils pour un collage parfait, tableau d'adhérence, résistance, etc., sur le site www.coltogum.ch

Construction

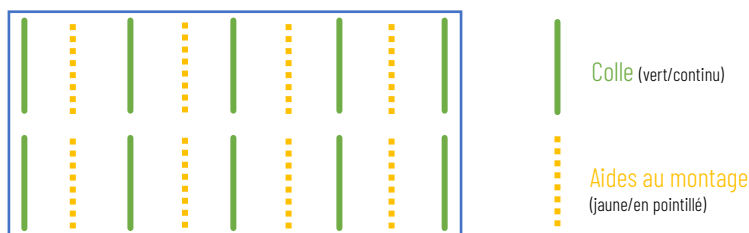
Les constructions doivent être planifiées et correctement dimensionnées. Toutes les normes, prescriptions de mise en œuvre et de construction applicables localement doivent être respectées. L'épaisseur de la couche de colle doit être d'au moins 3 mm pour atteindre la résistance finale mécanique après un séchage complet.

Le cordon de colle doit avoir une largeur d'au moins 10 mm et de max. 30 mm. En faisant sortir la colle rapidement des tubes, la largeur de 30 mm n'est pas dépassée pour une épaisseur de 3 mm. Pour les collages industriels et techniques dans le domaine professionnel des colles PMS, nous recommandons des buses en V pour une sortie régulière d'un cordon triangulaire. Elles augmentent la sécurité du processus et le débit et réduisent la consommation.

Les cordons doivent être appliqués les uns à côté des autres à la verticale à une distance minimale de 100 mm et être interrompus au bout de 200 mm de longueur afin de garantir une aération de 20 mm. Cela s'applique également aux aides au montage tels que les rubans adhésifs double face ou les aides à l'espacement.

Vous trouverez ci-dessous un schéma de bonne application sur un panneau.

Exemple: **panneau en acier** (bleu/rectangulaire) 10x500x1100 mm (45 kg):



Le collage a été réalisé de manière à pouvoir monter le panneau librement à la verticale sur un support solide porteur. Toutes les normes, prescriptions de mise en œuvre et de construction applicables localement doivent être respectées. Veuillez prendre contact avec nous avant toute production en série.

Consommation

La consommation de produit dépend de la qualité du collage.

La consommation de produit dépend de la dimension du joint.

- < 10 mm : largeur du joint par rapport à sa profondeur env. 1:1 (ne convient pas aux joints d'armature)
- ≥ 10 à ≤ 35 mm : largeur du joint par rapport à sa profondeur env. 2:1 (selon SIA 274)

Formule de calcul joint quadratique :

Largeur du joint (mm) x profondeur du joint (mm) = ml par mètre courant +env. 10 % de perte de produit.

Le résultat ci-dessus doit être divisé par deux pour les joints triangulaires (joints de raccordement).

Stockage

Stocké dans l'emballage original au frais et au sec = voir l'impression en surcharge (date de péremption). Fermer l'emballage ouvert de manière étanche et utiliser rapidement le produit.

Assortiment

Disponible en cartouches de 310 ml ou 12 unités par carton.

Outillage recommandé

De Coltogum[®] : Nettoyant spécial (dégraissant), buses en V, pistolet à injecter tel que Stabil.
Autres : fixations, cutter, ustensiles de nettoyage, solvant acétone.

Sécurité

Des consignes sont données dans la fiche technique actuelle sur le site www.coltogum.ch

Exclusion de la responsabilité :

Toutes les informations sont sans engagement et sans garantie. L'aptitude du produit à l'application prévue doit être contrôlée par l'utilisateur avant son emploi. L'utilisateur est responsable du respect des directives de mise en oeuvre et de la réglementation locale en vigueur. Ce document est soumis à révision. Sous réserve de modifications techniques. C'est toujours l'édition la plus récente de cette information qui est valide.